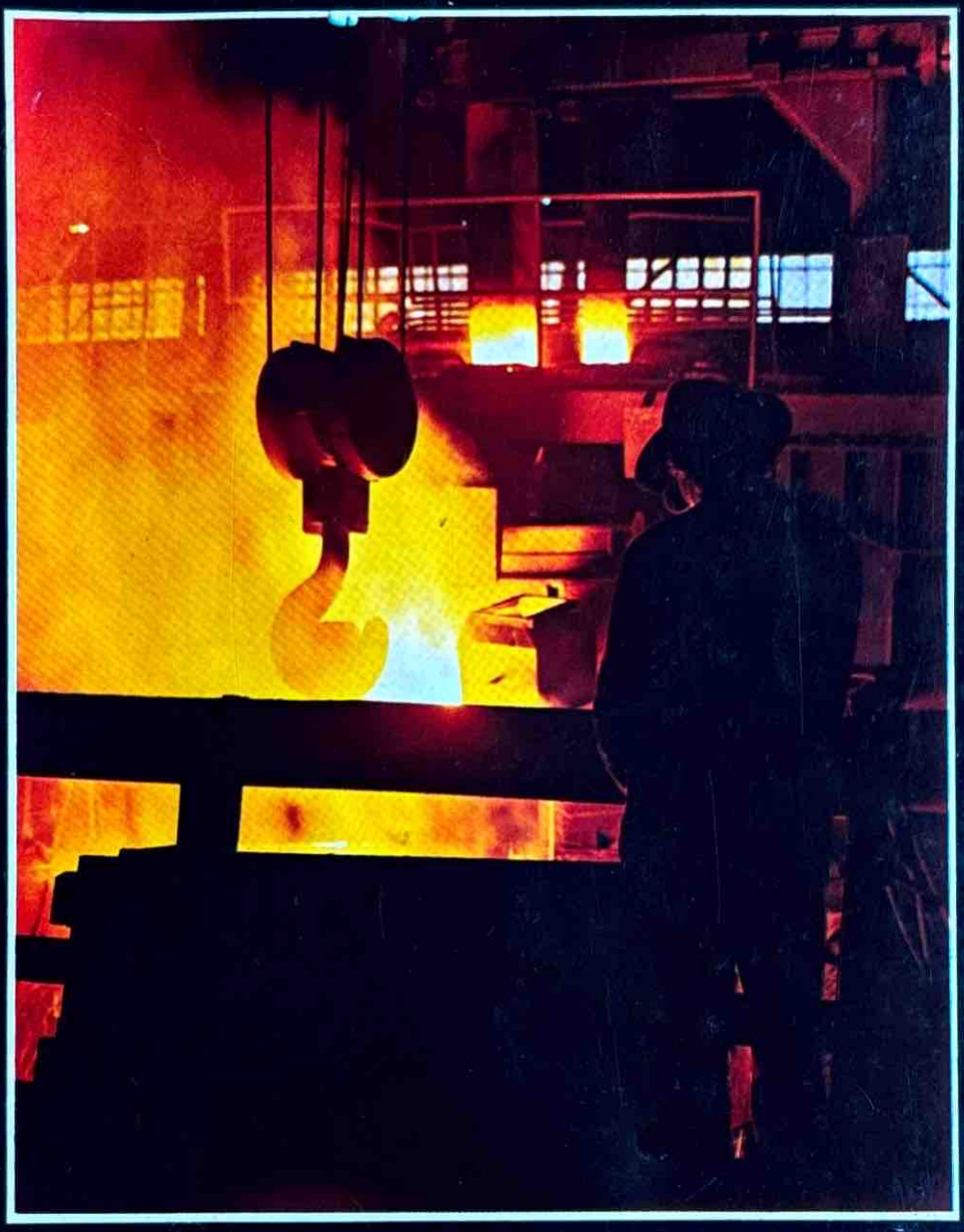
SLÉVÁRNA ŠKODA

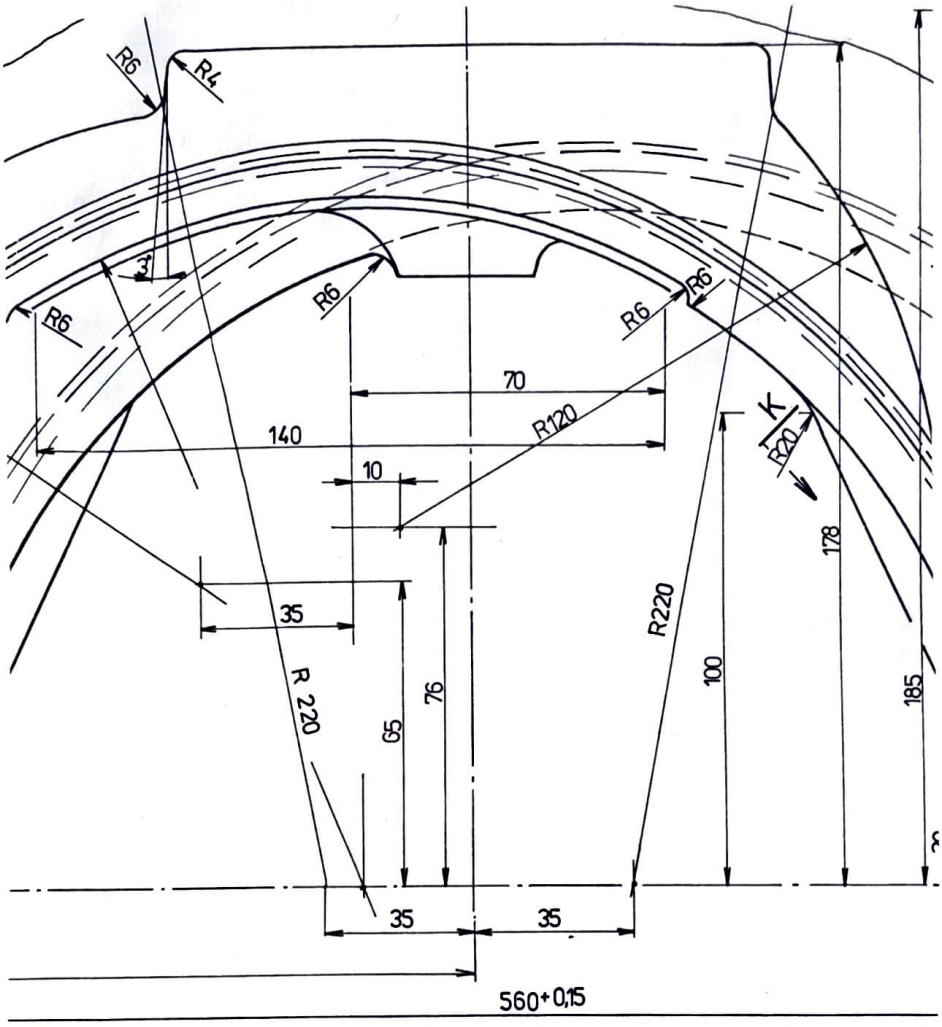
KONCERNOVÝ PODNIK



ČESKÉ BUDĚJOVICE

SLÉVÁRNA ŠKODA

KONCERNOVÝ PODNIK



ŠKODA

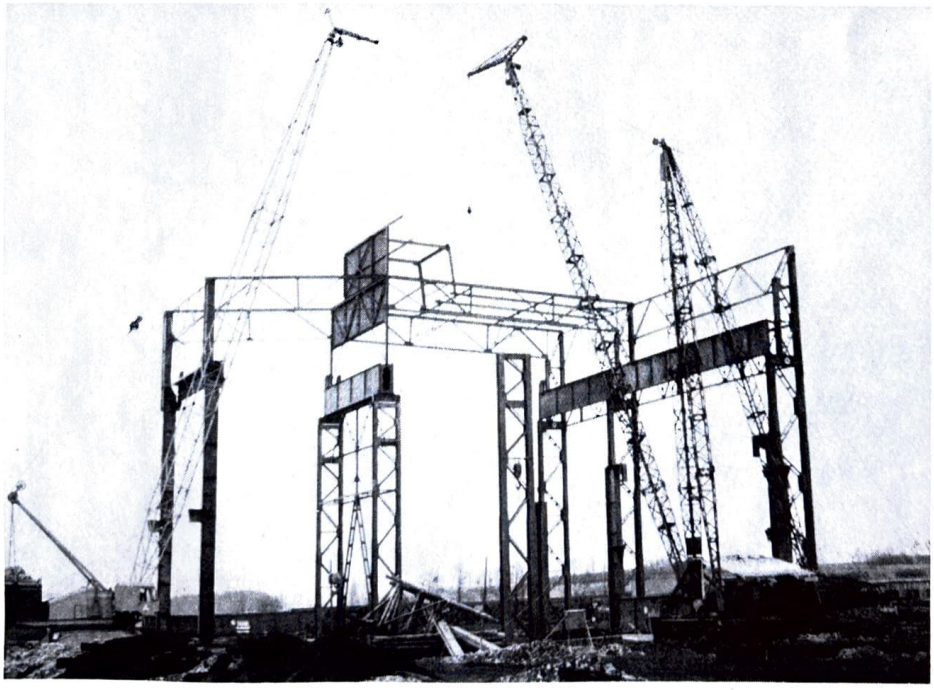
ČESKÉ BUDĚJOVICE

POHLED DO HISTORIE

Závod Škoda leží v severovýchodní části českobudějovické kotliny. Osidlování tohoto území se podle historických pramenů datuje od XIV. století, kdy zde vznikla první ves Úsilné, patřící původně k hradu Hluboká. Ve druhé polovině tohoto století zde pak byla objevena ložiska stříbrné rudy a započata důlní činnost v nové hornické osadě Velké Hory, později svobodném horním městě Rudolfov.
Široké plochy travnatého a bažinatého okolního terénu však zůstávaly nevyužity. Jen při jejich okraji byly později postaveny cihelny k zužitkování mohutných vrstev hlíny. Rozvoj kapitalistického průmyslu dal později vzniknout v jižní části tohoto území několika podnikům – dvěma smaltovnám a tehdejší sirkárně Solo. V jejich sousedství byly za buržoazní republiky postaveny nouzové domky pro nejchudší obyvatele města.
Za druhé světové války sloužilo pozdější staveniště závodu jako letiště bezmotorových letadel. Po roce 1945 byly pozemky využívány jen jako louky podřadné kvality.

U KOLÉBKY ZÁVODU

Počátek spadá do sklonku padesátých let, kdy si nedostatek ocelových odlitků vynutil vládní usnesení čís. 858/59, jímž bylo ministru těžkého strojírenství uloženo zajistit výstavbu a od roku 1965 výrobu ocelových odlitků v nové kapacitě. Volba padla na jižní Čechy a po vyloučení některých variant jako Týn nad Vltavou nebo jihovýchodní okraj Českých Budějovic na prostor kyselých luk kolem statku Světlík. Aby byla mokřina vůbec přístupná, bylo nutné v první fázi vybudovat komunikace, jmenovitě tříkilometrovou silnici Nemanice–Vráto a základy železniční vlečky. Teprve potom a po získání vhodných skladovacích ploch mohla započít vlastní výstavba; postupně rostly objekty energetických zařízení, modelárny, slévárny, obrobny a další nezbytná zařízení.



Stavba konstrukce slévárny

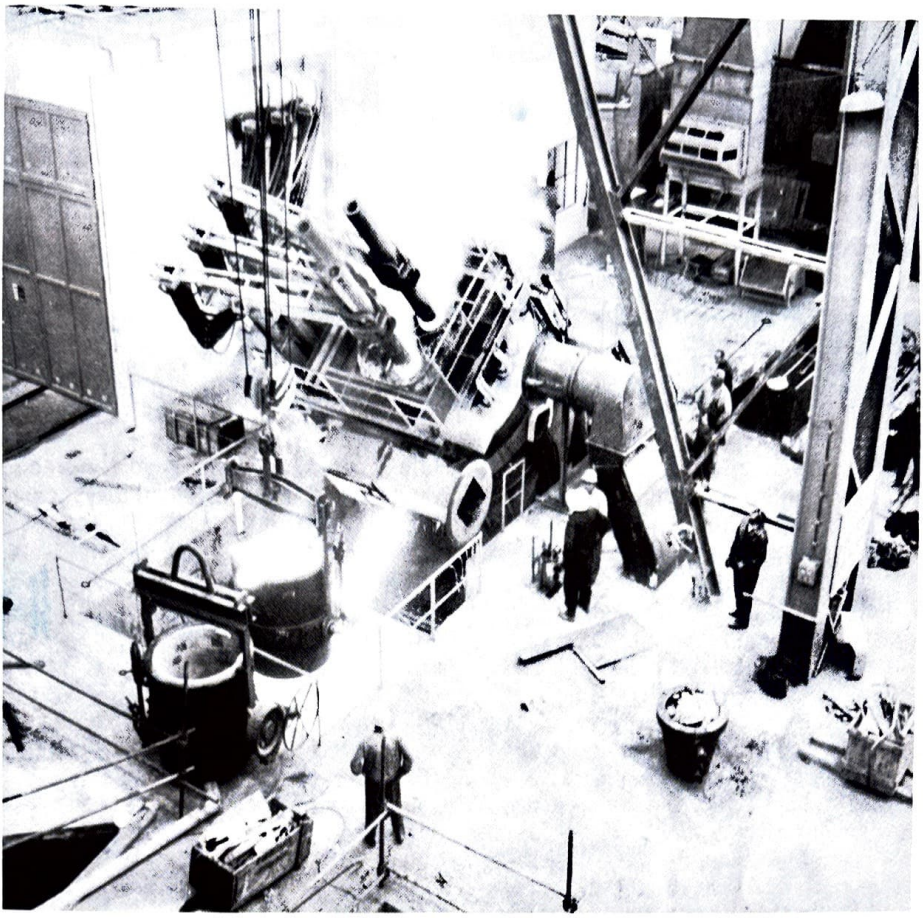
PŘÍPRAVA KÁDRŮ

Začínalo se však v místě, kde tradice slévárenství byla minimální, kádrová záloha sice počtem odpovídající, ale nekvalifikovaná. Pro budoucí výrobu bylo však životně důležité včasné a pokud možno důkladné zaškolení pracovníků pro klíčové profese. Jestliže pro modelárenskou výrobu bylo možno na přeškolení vybírat z místních pracovníků dřevozpracujících profesí, slévárenská výroba vyžadovala zaškolení úplné; probíhalo v řadě závodů, z nichž jmenujeme aspoň závod Škoda Hutě v Plzni a ČKD Praha.
Od počátku však bylo jasné, že tento nábor nebude brzy stačit potřebám a tak byla od počátku věnována značná pozornost výchově vlastního učňovského dorostu jednak v zařízeních mateřského podniku Škoda Plzeň, jednak výstavbou vlastního odborného učiliště závodu; to byla investice, která se v průběhu let ukázala jako klíčová pro doplňování stavu mladými odborníky.

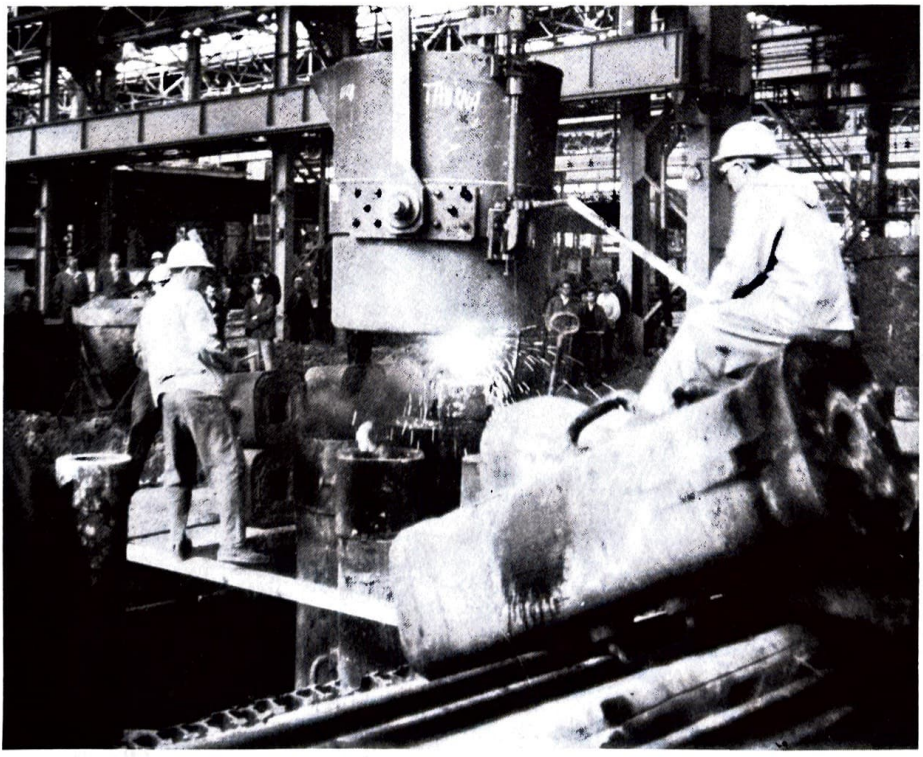
ZAHÁJENÍ VÝROBY

První model

Čas se naplnil. Prvního července 1964 byla zahájena výroba v provozu modelárna, aby o rok později, 25. června 1965, vyvrcholilo úsilí kolektivu budovatelů odpichem první oceli. Budování závodu bylo zakončeno postupným náběhem výroby v obrobně následujícího roku. Tato doba rozběhu výroby se ve svých počátcích zcela logicky překrývala s dobou výstavby. Nebylo to jednoduché; nejen proto, že vedle sebe mnohdy pracovali slévač, montér i stavbař, ale zejména proto, že rozběh představoval test pravdy, jak byl postaven závod, jak byla zajištěna výroba a připraveni lidé. Všechny tři tyto oblasti měly stejnou váhu, ale i své problémy. Vždyť šlo o premiéru bez generálky!
Kola závodu se začala hýbat pod ru-



První odpich



Lití prvních ingotů

kama lidí, kteří přišli z různých závodů a podmínek, měli různé zkušenosti, názory a návyky a jen velmi pomalu vznikalo nové pojetí, odpovídající potřebám nové jihočeské slévárny. Charakteristické rysy závodu v technice i řízení vykrystalizovaly ke cti těch, kteří se na jejich vývoji podíleli; jinak by nebylo možno koncem pětiletky v roce 1975 už konstatovat devadesátiprocentní využití projektované kapacity při podstatně horším sortimentu a zhruba o třetinu nižším počtu pracovníků, než uvažoval projekt. To nebyl při průměrném patnáctiprocentním nárůstu od roku 1967 do roku 1976 špatný výsledek a je dobrým vysvědčením kolektivu závodu, že ani kritická léta 1968/69 tento příznivý trend nezpomalila.

VÝSLEDKY ZÁVODU

V této souvislosti nemůžeme nechat bez povšimnutí skutečnost, že na plnění daných úkolů se stále výrazněji projevuje správný trend směrem k vlastním vyučencům, kteří se pomalu mění v kádrové dělníky, ale uplatňují se i jako funkcionářský dorost. A je jen logickým důsledkem zmíněných faktorů, že závod se koncem roku 1973 dostává ze záběhové ztrátovosti a kromě ocelových odlitků odvádí společnosti i dluh ve finanční oblasti.

Je známo, že v době snahy po dosažení projektované kapacity je prvořadá pozornost věnována právě růstu výroby v technických jednotkách a zpravidla nezbývá dost sil k optimálním výsledkům v oblasti kvality a ekonomiky. Stejně tomu bylo i v našem závodě a tak nutně muselo následovat období, které vlastně trvá až dosud, charakteristické tlakem směrem k úsporám, rentabilitě a kvalitě výroby. Je pochopitelné, že při zhruba stabilizované úrovni výroby v technických jednotkách a na stejném zařízení musely k dosažení uvedených výsledků vstoupit do hry nové faktory; cesta k nim vedla přes podstatné zvýšení naší obchodně ekonomické aktivity, důsledné plnění plánů komplexní socialistické racionalizace, prudký rozvoj iniciativy pracovníků, zejména kolektivů brigád socialistické práce a osvojení výroby technologicky náročných odlitků. Jako výsledek snažení posledních let uvádíme porovnání výsledků roku 1988 s rokem 1981 v řadě údajů:

vzrůst výroby zboží o	28,7 %
zisku o	173,4 %
upravených vlastních výkonů o	76,7 %
produktivity práce o	74,6 %
průměrného měsíčního výdělku o	12,7 %
snížení nákladů o	19,5 %

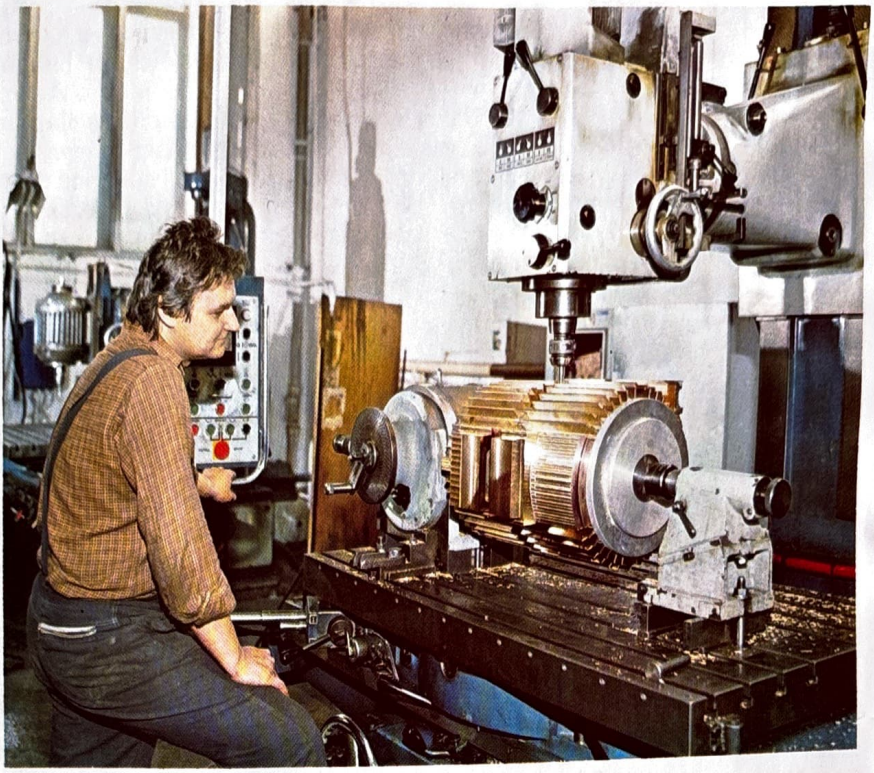
PRACOVNÍ VÝSLEDKY A JEJICH OCENĚNÍ

Výrazem ocenění těchto snah byla čestná uznání vlády ČSSR a ÚRO v roce 1973, čestné uznání za umístění v soutěži o prapor generálního ředitele a podnikového výboru ROH Škoda v letech 1972 a 1980, medaile Za zásluhy o budování Jihočeského kraje, udělená závodu Jihočeským KNV v roce 1975 a čestné uznání OV KSČ v Českých Budějovicích z let 1979 a 1980 za dlouholeté výsledky závodu. U příležitosti 20. výročí založení závodu v roce 1984 byla pracovnímu kolektivu jihočeských škodováků udělena zlatá medaile Socialistický budovatel okresním výborem KSČ a ONV v Českých Budějovicích a za vítězství v okresní socialistické soutěži roku 1987 získal závod putovní rudý prapor. Stejně jako před čtvrt stoletím stojí dnes kolektiv závodu připravený plnit nové úkoly ku prospěchu společnosti. Je to kolektiv, bohatší o zkušenosti uplynulých let, konsolidovaný, vědomý si své sounáležitosti k velké rodině škodováků i ke svému městu. A to není málo; je to sice nedefinovatelné aktivum, které ukazatele nevyjadřují, ale lze s ním najisto počítat.

PROVOZ MODELÁRNA

Začínáme modelárnou právě tak, jak začíná výrobní proces našeho závodu. Tento provoz zabezpečuje výrobu modelového zařízení pro vlastní potřebu i externí zákazníky. Kromě modelů ze dřeva a kovu vyrábějí pracovníci provozu i modelové zařízení z polystyrénu, hlavně pro automobilové závody v Mladé Boleslavi. Roční kapacitu více než 20 mil. Kčs zabezpečuje provoz se 150 pracovníky, z nichž je 134 dělníků. Používá se zde řady pokrokových pracovních metod: laminování složitých modelů – zejména v místech náročných přechodů, odlévání duplicitních modelů z pryskyřice, klížení vrstvených modelových desek.

Výroba modelů z netradičních materiálů – v tomto případě z polystyrénu



Fréza v kovomodelárně

Výroba klasických dřevěných modelů

PROVOZ SLÉVÁRNA

Slévárna je základním provozem závodu, kde vzniká ocelový odlitek.

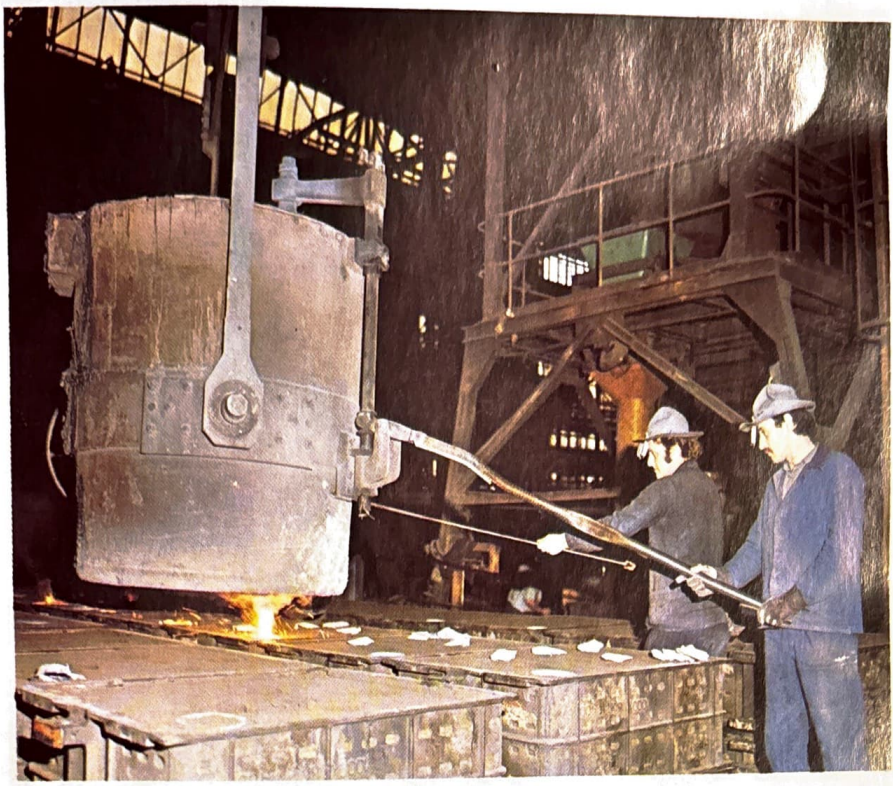
Tavírna vyrábí tekutou ocel pro lití odlitků, které tvoří cca 88 % výrobní náplně; zbytek kapacity je využíván pro lití ingotů. Vyrábějí se zde hlavně uhlíkaté a nízkolegované oceli, okrajově vysoce legované (například na turbinové lopatky). Hlavními výrobními agregáty jsou elektrické obloukové pece – čtyři pětitunové a jedna desetitunová, vybavené výkonnými pecními transformátory. Vedlejšími agregáty jsou kelímkové středofrekvenční indukční pece, používané dle potřeby na vysoce legované oceli.

Základním úkolem **formoven** je výroba ocelových odlitků do pískových forem.

Tavírna

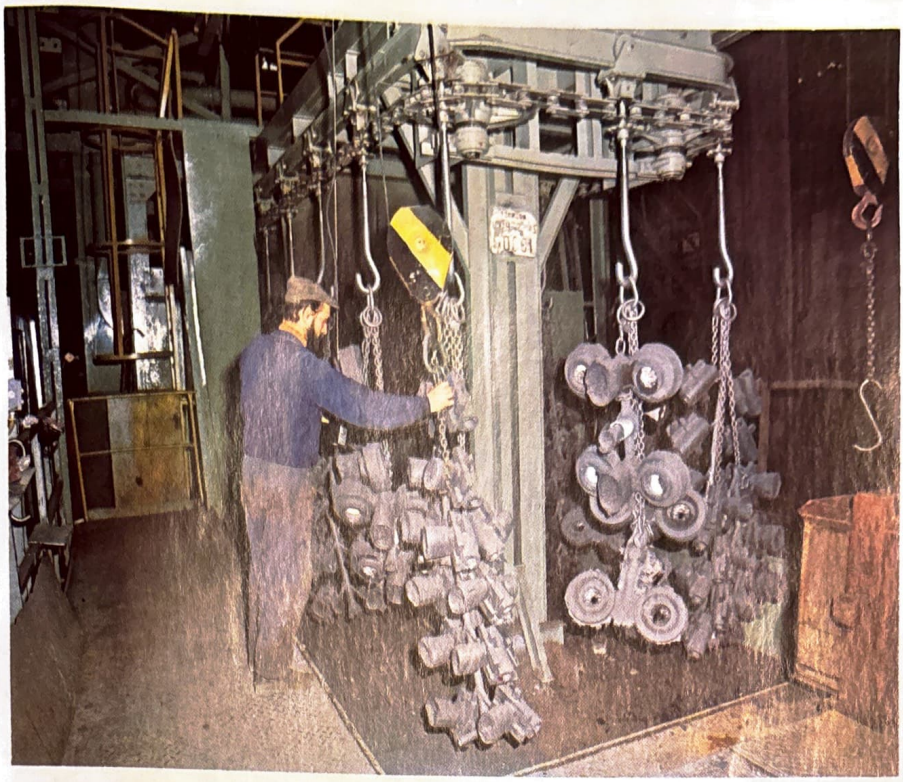
Formovací směsi jsou syntetické, převážně pojené bentonitem. Vyrábí je dílna pískového hospodářství na automatických mlýnech a kolových mísičích.

Čistírna je dalším výrobním **střediskem** slévárny. Odstraněním **písku, nálitků,** vtokových soustav apod., **vzniká hrubý** odlitek jako finální **výrobek** tohoto provozu.



Odlévání oceli do forem

Výroba jader na slévárně

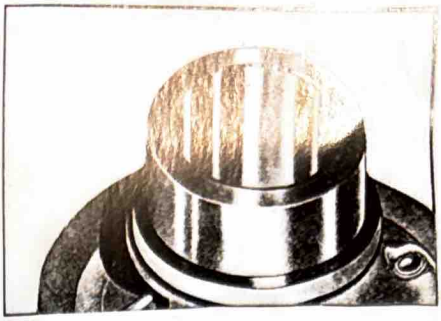


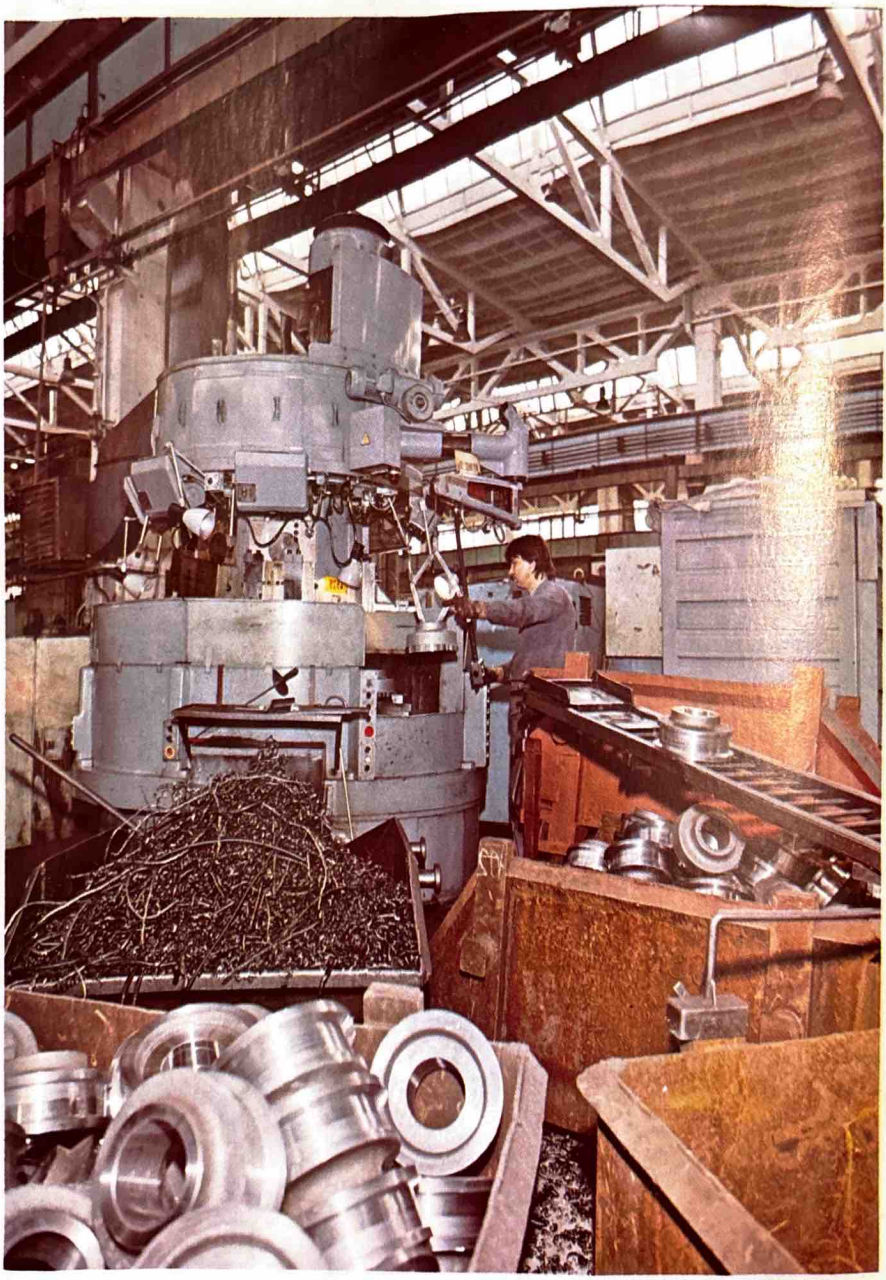
Tryskání odlitků na středisku čistírna

Moderní pálicí robot nahradí v čistírně namáhavou lidskou práci

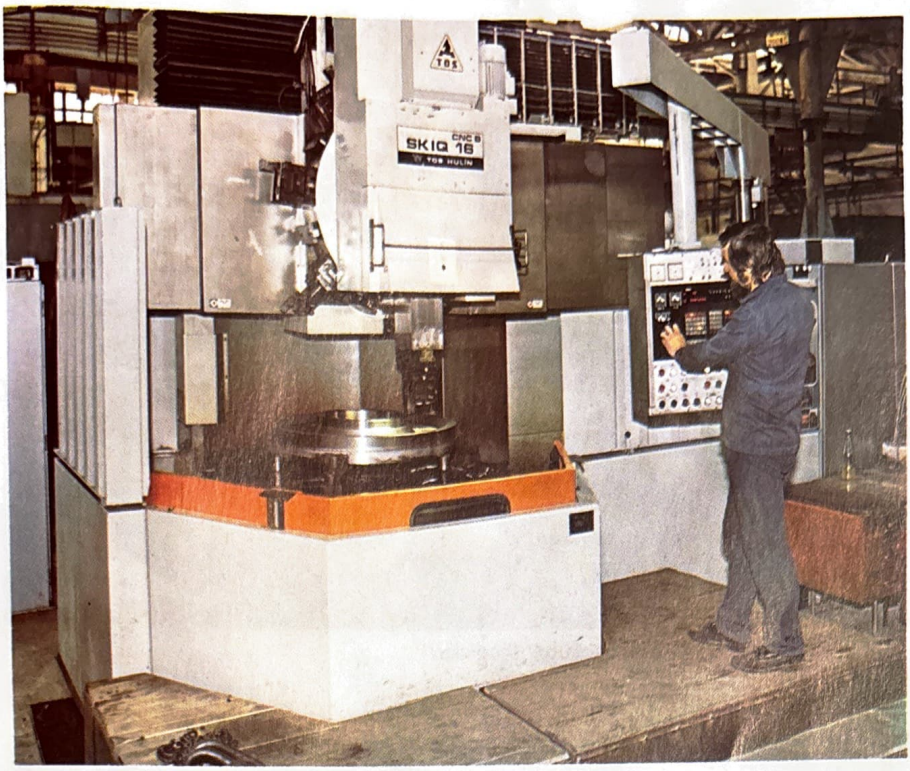
PROVOZ OBROBNA

zabezpečuje strojní opracování **odlitků**, strojní apretaci a základování **odlitků**. Opracování odlitků se provádí na obráběcích strojích, jako jsou soustruhy, karusely, horizontky, frézy a číslicově řízené stroje. U některých odlitků jsou podle požadavku prováděny defektoskopické zkoušky **rentgenem**, ultrazvukem a **inkarem**.

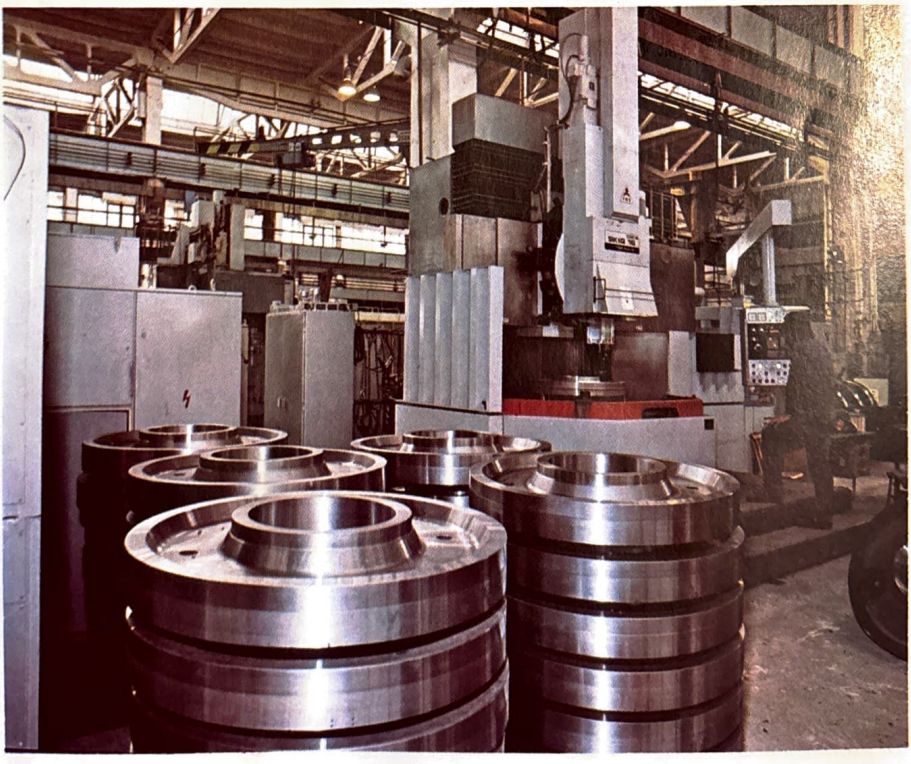




Práce na osmivřetenovém vertikálním soustruhu v obrobně



Moderní číslicově řízené stroje v obrobně



Součástí výrobního programu je i výroba lokomotivních kol

Srdce moderního defektoskopického střediska

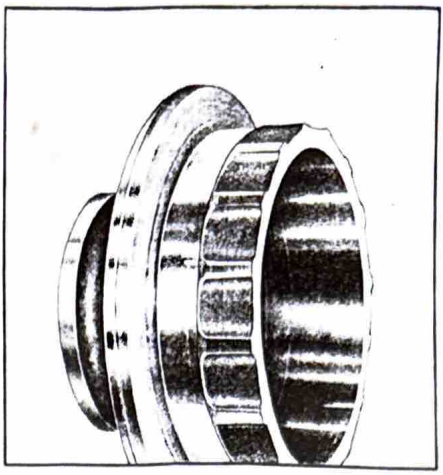
POMOCNÉ PROVOZY

O výrobu stlačeného vzduchu se stará kompresorová stanice

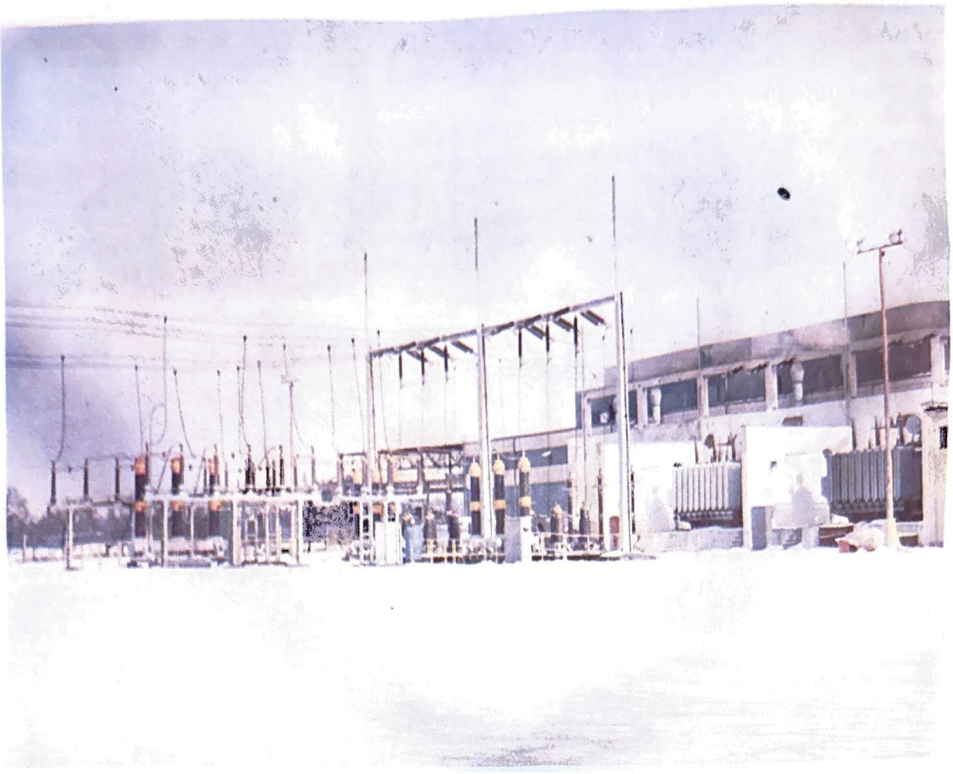
Energetika zabezpečuje dodávku paliv a energií od externích dodavatelů i vlastní výrobu dalších energií, potřebných pro chod závodu.

Doprava je členěná na kolejovou a automobilovou; kolejová doprava ročně manipuluje 8000 vagónů, z čehož je 3000 nakládáno a 5000 vykládáno. Silniční doprava přepravuje ročně na 90 000 tun materiálu.

Ústřední opravna provádí střední a generální opravy zařízení závodu, jakož i opravy nářadí pro všechny provozy i výrobu náhradních dílů pro veškerá strojní zařízení.



Nejdominantnější z pomocných provozů – kotelna



Trafostanice

Odlučovací stanice zlepšuje životní prostředí

Závodová doprava je důležitým článkem výroby

V SOCIÁLNÍ OBLASTI

má závod řadu zařízení, která slouží jeho zaměstnancům.

Ubytovna má dvě budovy s celkovou kapacitou 400 lůžek.

Pro děti zaměstnanců slouží **mateřská škola** o celkové kapacitě 53 míst. **Zdravotní středisko** je umístěno v areálu závodu a ordinuje zde závodní a zubní lékař s pravidelnou denní ordinací, jednou týdně mohou ženy navštívit gynekologickou ordinaci. K léčbě pohybového ústrojí pracovníků závodu slouží vlastní **rehabilitační oddělení.** Pro zaměstnance rizikových pracovišť má závod vlastní **inhalatorium,** určené k relaxaci dýchacího ústrojí.

Řádná **lázeňská léčba** je každoročně doplňována padesáti ambulantními poukazy do lázní Třeboň, určenými pro pracovníky těžkých provozů.

Rekreace zaměstnanců a jejich rodinných příslušníků má každoročně stoupající tendenci; v roce 1987 se v podnikové rekreaci zotavilo 220 pracovníků závodu, výběrovou rekreaci obdrželo 423 pracovníků a jejich rodinných příslušníků.

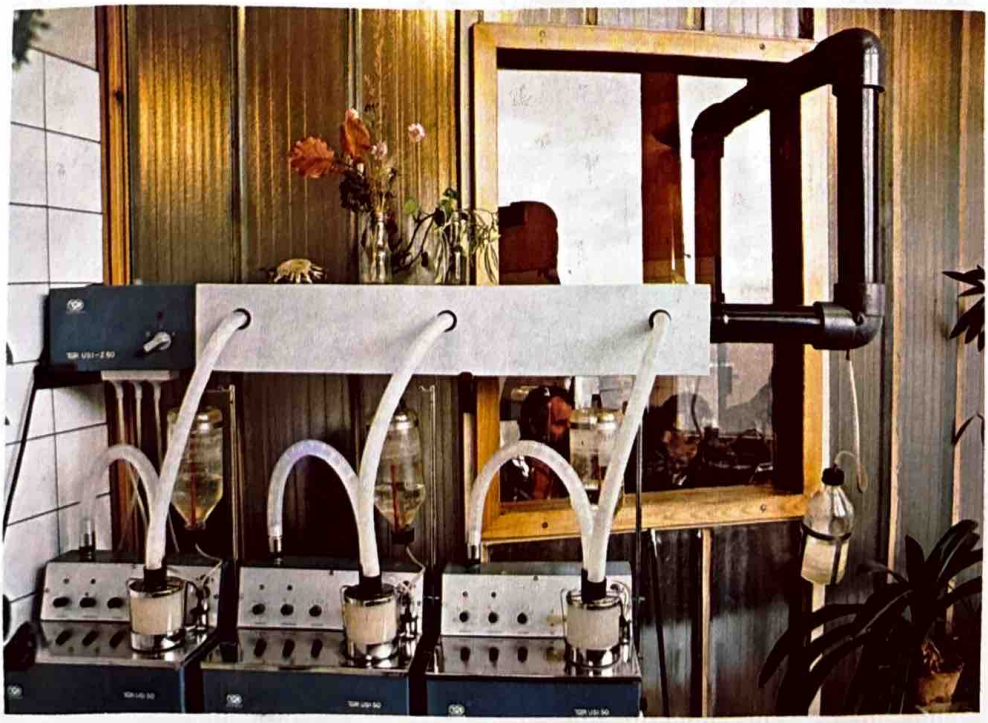
Závod má **pět jídelen** se 460 místy a dalšími kapacitními možnostmi. Stravuje se zde na 850 pracovníků závodu a je zajištěno i podávání teplých jídel pro odpolední směny.

Pionýrský tábor v Klení uprostřed Novohradských hor poskytuje každoročně třítýdenní letní pobyt 320 dětem. Kromě toho tráví na 90 malých školáků část svých prázdnin v cizích pionýrských táborech včetně zahraničních.

Zaměstnancům slouží moderní ubytovna

Mateřská škola pro děti zaměstnanců

Každý z provozů má svou vlastní jídelnu

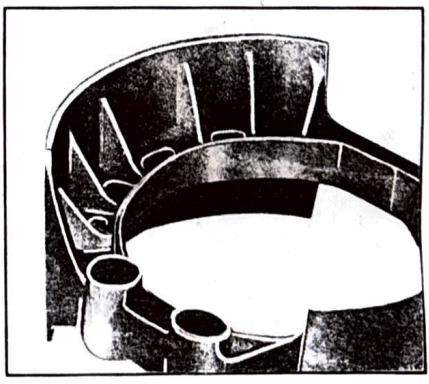


Pohled do inhalatoria, určeného zaměstnancům z rizikových pracovišť

Každé léto ožije pionýrský tábor ZV ROH

STŘEDNÍ ODBORNÉ UČILIŠTĚ

Výstavba tohoto střediska výchovy vlastního učňovského dorostu započala na podzim roku 1963 a komplexně – včetně tělocvičny a jídelny – byla dokončena v roce 1965. Komplex se skládá ze dvou školních pavilónů, z internátů s buňkami pro pět chlapců a vybavením pro studium, odpočinek i zábavu, z kuchyně s jídelnou a kantýnou a konečně z tělocvičny a hřiště. Od 1. září 1979 zde bylo ustaveno střední odborné učiliště, které zabezpečuje výuku i pro řadu dalších organizací v Jihočeském kraji (Kovopodnik, Sfinx, Koh-i-noor, Jihočeské papírny).



Praktická výchova učňovského dorostu

Žáci učiliště se seznamují s moderní technikou

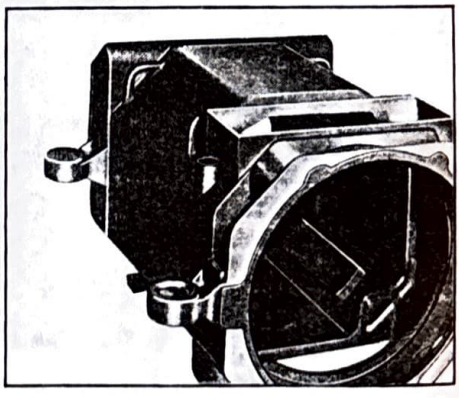
TĚLOVÝCHOVNÁ JEDNOTA ŠKODA

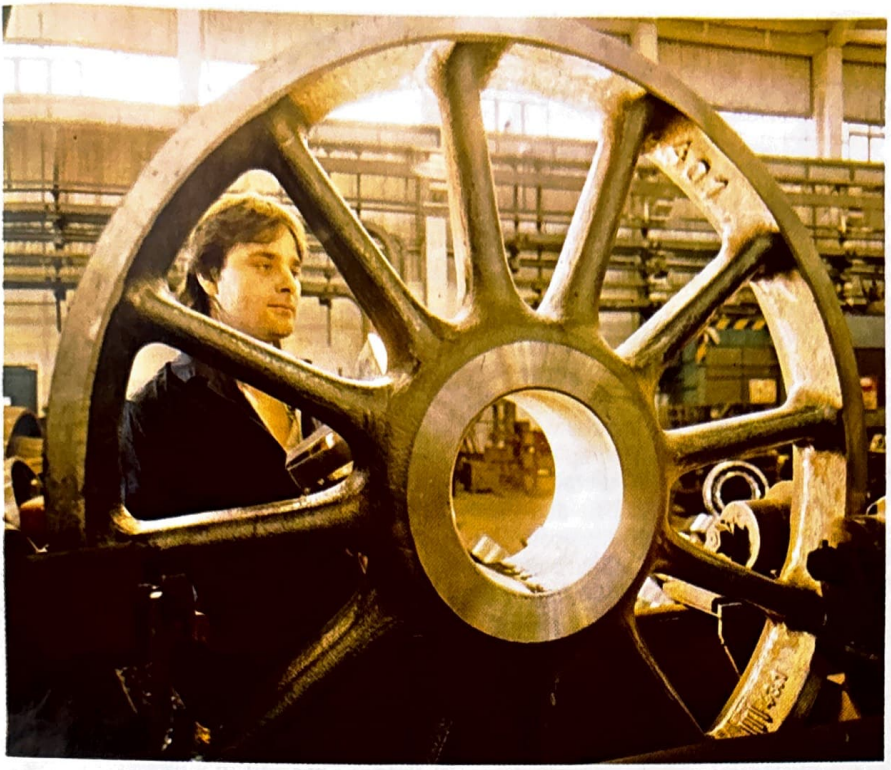
vychází z tradic TJ Slavoj; po vzniku závodu Škoda v Českých Budějovicích převzala jeho jméno a pracuje pod jeho patronací. Má kolem 1200 členů, soustředěných ve třinácti oddílech či odborech. Za zmínku stojí především odbíjená, která zastupuje jednotu v I. lize a kanoisté, jejichž oddíl už vychoval řadu reprezentantů ČSSR. Všechny oddíly či odbory jsou nositeli některého z titulů soutěže o titul vzorný, jednota se v téže soutěži uchází již o zlatý odznak.

Sokolovna – sídlo tělovýchovné jednoty Škoda

SORTIMENT VÝROBKŮ ČESKOBUDĚJOVICKÉ SLÉVÁRNY ŠKODA

je ze 30 % určen pro mechanické závody koncernového podniku Škoda Plzeň, a to pro lokomotivy, válcovací stroje, elektrické motory, obráběcí stroje, ozubená kola, trolejbusy, turbiny a slévárenská zařízení. Slévárna však vyrábí i pro externí zákazníky, například odlitky pro automobilku Tratra Kopřivnice, pro Vagónku, do důlních zařízení, zemědělských strojů, čerpadel. Jihočeské odlitky se vyvážejí i do zahraničí, především do PLR, NDR a MLR.





Kontrola lokomotivního kola

Brána závodu

Der Anfang der Budweiser Giesserei ŠKODA fällt an Ende der fünfziger Jahre, wo Mangel an Stahleussstücken einen Regierungsbeschluss zur Sicherung des Aufbaus und seit 1965 auch der Produktion von Stahlgusstükken in einer neuen Kapazität erzwungen hat. Im Sinne dieses Beschlusses wurde am 1. Juli 1964 die Produktion im Betrieb Modellmacherei begonnen und ein Jahr später, am 25. Juni 1965, kam der erste Stahlabstich zustande. Der Aufbau des Werkes wurde durch stufenweisen Produktionsanlauf in der Bearbeitungswerkstatt im nachfolgenden Jahr beendet.

Durch stufenweisen Produktionszuwachs gerät das Werk Ende 1973 aus dem Anlaufsverlustgrad und fängt an, der Gesellschaft seine Schulden zurückzuzahlen, sodass schon im Jahre 1975 eine neunzigprozentige Ausnutzung der projektierten Kapazität festgestellt werden konnte. Die anschliessende Entwicklungsperiode, die im Werk bis jetzt andauert, wird durch Druck auf Ersparungen, Rentabilität und Produktionsqualität gekennzeichnet.

Als Ausdruck der Schätzung dieser Anstrebungen erfolgten die Ehrenanerkennungen der CSSR-Regierung und des Zentralgewerkschaftsrates im Jahre 1973, die Ehrenanerkennungen für Plazierung im Wettbewerb um die Fahne des Generaldirektors und des Gewerkschaftsausschusses des Unternehmens ŠKODA in Jahren 1972 und 1980, die Verdienstmedaille für Aufbau des Südböhmischen Kreises, die dem Werk von dem Südböhmischen Kreisnationalausschuss im Jahre 1975 erteilt wurde, als auch die Ehrenanerkennungen des Bezirksausschusses der Kommunistischen Partei der CSSS in České Budějovice in Jahren 1979 und 1980 für langjährige Ergebnisse des Werkes. Anlässlich des 20. Jahrestags der Gründung des Werkes in 1984 wurde dem Arbeitskollektiv der südböhmischen Škoda-Arbeiter die goldene Medaille „Sozialistischer Erbauer" von dem Bezirksausschuss der Kommunistischen Partei der CSSR und dem Kreisnationalausschuss in České Budějovice erteilt. Für den Sieg im sozialistischen Wettbewerb in 1987 gewann dann das Werk die Rote Wanderfahne.

Celkový pohled

Betrieb Modellmacherei

Dieser Betrieb, wo der Produktionsvorgang des Werkes beginnt, sorgt für Herstellung von Modelleinrichtungen für Eigenbedarf als auch externe Kunden. Ausser Holz- und Metallmodellen werden dort Modelleinrichtungen aus Polystyrol, überwiegend für die Automobilwerke in Mladá Boleslav, hergestellt.

Betrieb Giesserei

Die Giesserei ist der Grundbetrieb des Werkes, wo Stahlguss entsteht. **Die Schmelzerei** produziert flüssigen Stahl für Giessen von Gussstücken. Hier werden hauptsächlich Kohlenstoffstähle und niedriglegierte Stähle produziert, am Rande hochlegierte Stähle (z. B. für Turbinenschaufeln). Die Hauptproduktionsaggregate sind elektrische Bogenöfen – vier Fünftonnen- und ein Zehntonnenofen, die mit hohen Ofentransformatoren ausgestattet sind.
Die Hauptaufgabe der **Formereien** ist Fertigung von Stahleussstücken in Sandformen. Die Formmassen sind synthetisch, überwiegend mit Bentonit gebunden. Diese werden in der Werkstatt für Sandwirtschaft in automatischen Mühlen und Kollermischern produziert.
Die Putzerei ist ein anderes Erzeugungszentrum der Giesserei. Durch Beseitigung von Sand, Ein- und Angüssen, und dgl. entsteht das große Gussstück als Finalerzeugnis dieses Betriebs.

Betrieb Bearbeitungswerkstatt

sorgt für die Maschinenbearbeitung, Maschinenappretierung und Grundierung von Gussstücken. Bei einigen Gusstücken je nach Forderungen des Kunden erfolgen defektoskopische Röntgen-, Ultraschall- und Inkarprüfungen.

Im sozialen Bereich

dient den Mitarbeitern eine Reihe von Einrichtungen: ein **Wohninternat** mit zwei Gebäuden uznd einer Kapazität von 400 Betten, ein **Kindergarten** für Kinder der Mitarbeiter mit gesamter Kapazität von 53 Stellen, eine Poliklinik im Werksgelände, wo ein Werks- und ein Zahnartzt arbeiten und einmal in der Woche können hier die Frauen auch die gynäkologische Ordination aufsuchen, ein Bestandteil der Poliklinik ist auch die Rehabilitationsabteilung. Den Beschäftigten von Risikenarbeitsplätzen dient ein Inhalatorium, das zur Relaxation von Atmungsorganen vorgesehen ist. Das Werk hat **fünf Werkskantinen** mit 460 Plätzen, wo etwa 850 Mitarbeiter des Werkes speisen und warme Speisen auch für Spätschichten serviert werden. Ein **Pionierlager** in Klení bietet alljährlich einen dreiwöchigen Aufenthalt für 320 Kinder.

Mittlere Bildungsanstalt

besteht aus einem Komplex von zwei Schulpavillons, einem Internat mit Wohneinheiten je für fünf Knaben und mit Austattung für Studium, Ausruhen als auch Unterhaltung, einer Küche mit Speisesaal und Kantine und schliesslich einer Turnhalle und einem Sportplatz. Seit September 1979 wird hier Unterricht auch für eine Reihe von Organisationen des Kreises gegeben, wie z. B. für Kovopodnik Sfinx, Koh-i-noor und Jihočeské papírny.

Sportverein ŠKODA

hat rund 1 200 Mitglieder in dreizehn Abteilungen oder Sektionen. Zu erwähnen ist vor allem der Volleyball, der den Sportverein in der I. Liga repräsentiert und die Kanufahrer, deren Abteilung eine Reihe von ČSSR-Repräsentanten erzogen hat.

Sortiment von Erzeugnissen der Giesserei ŠKODA in České Budějovice

ist etwa von einem Drittel für Maschinenbaubetriebe des Konzernunternehmens Škoda Plzeň vorgesehen, und zwar für Lokomotiven, Walzwerkmaschinen, elektrische Motoren, Zahnräder, Trolleybusse, Turbinen und Giessereianlagen. Extern liefert das Werk Gussstücke für das Automobilenwerk Tatra, für Vagonka für Bergbauanlagen, landwirtschaftliche Maschinen und Pumpen. Die südböhmischen Gussstücke werden auch ins Ausland, vor allem nach Polen, in die DDR, nach Ungarn exportiert.

Основание стателелитейного завода ШКОДА в г. Ческе Будейовице относится к концу пятидесятых лет, когда ошутимый недостаток стального литья вызвал к жизни правительственное решение о строительстве нового завода. В соответствии с этим решением 1 июля 1964 года в модельном цехе были начаты работы с тем расчетом, чтобы через год, 25 июня 1965 года, выпустить первую сталь. Строительство завода было закончено в следующем году постепенным освоением производства в механическом цехе.

Постепенный рост производства позволил заводу ликвидировать убыточность периода освоения производства. Завод начал приносить прибыль. В 1975 году уже было освоенно 90 % проектных производственных мощностей завода. Дальнейшее развитие завода, которое продолжается до настоящего времени, характеризуется стремлением добиться снижения себестоимости производства, повышения его рентабельности и качества.

Производственные успехи завода были отмечены в 1973 году почетными грамотами Правительства ЧССР и Центрального совета профсоюзов. В период 1972—1980 гг. завод был награжден почетной грамотой за успехи в соревновании за переходящее знамя Генерального директора и профкома завода ШКОДА, а в 1975 году Южночешским Национальным комитетом медалью За заслуги в развитии Южночешской области и почетной грамотой областного комитета КПЧ г. Ческие Будейовице в 1979 и 1980 годах за большие успехи в развитии производства. В связи с 20-летием со дня основания завода в 1984 году областной комитет партии и Областной национальный комитет г. Чешские Будейовице наградили коллектив завода золотой медалью «Строитель социализма». За победу в соревновании по итогам 1987 года заводу было вручено переходящее Красное знамя.

Модельный цех

Этот цех, в котором начинается производственный процесс, обеспечивает производство модельного комплекта для собственных нужд и на заказ. Кроме деревянных и металлических моделей в этом цехе производят модельные комплекты из полистирола, преимущественно для автомобильного завода в г. Млада Болеслав.

Литейный цех

Литейный цех, выпускающий литье, является основным цехом завода.

Плавительный участок производит жидкую сталь для ее последующей разливки. Прежде всего здесь изготовляют углеродистые и низколегированные стали и частично высоколегированные стали, например, для турбинных лопаток. Плавка стали осуществляется в дуговых электропечах. Участок оснащен четырьмя дуговыми электропечами емкостью 5 т и одной емкостью 10 т. Все печи оборудованы печными трансформаторами высокого напряжения.

Основной задвчей **формовочного участка** является производство песчанных форм для стальных отливок. Формовочные смеси по своему составу синтетические. Они приготавливаются, чаще всего, на основе бентонита. Приготовление этих смесей осуществляется на автоматических мельницах и в смешивающих бегунах.

Участок обрубки и очистки литья является следующим важным участком литейного цеха. После удалиния пригоревшей формовочной смеси, прибылей, литниковых систем и др. возникает чистое литье как выходной продукт этого участка.

Механический цех

осуществляет обрубку и грунтовку отливок. Некоторые отливки по требованию заказчика подвергаются неразрушающим методам магнитнопорошкового контроля, контроля рентгеном и ультразвуком.

Завод располагает вспомогательными участками: энергетическим — для снабжения производства энергией, транспортным — для обеспечения завода рельсовым и автомобильным транспортом и ремонтным — для проведения среднего и капитального ремонта оборудования завода, а также ремонта инструментов и производства запасных частей для всех видов оборудования завода.

Область социального обеспечения

Для трудящихся завода имеются

два общежития на 400 мест, детский сад на 53 места, медпункт на территории завода, в котором трудящихся обслуживает заводской врач-терапевт и зубной врач. Для женщин раз в неделю служит гинекологический кабинет. Составной частью медпункта является лечебно-восстановительное отделение. Для работников вредных производств создан ингаляториум для восстановления деятельности дыхательного аппарата. На заводе имеется пять столовых на 460 мест, в которых питается 850 трудящихся; горячим питанием обеспечены также работники второй смены.

Пионерский лагерь в с. Клени ежегодно принимает на трехнедельный отдых 320 детей трудящихся завода.

Среднее профессионально-техническое училища представляет собой комплекс, состоящий их двух учебных корпусов, интерната с комнатами для 5 учащихся, снабженного всем необходимым для отдыха и развлечения. В комплекс входят кухня со столовой и буфетом, физкультурный зал и спортивная площадка. С сентября 1979 года училище принимает на обучение также молодеж других организаций Южночешской области, как например, металлического завода Сфинкс, завода Коги-нур и Южночешской бумажной фабрики.

Физкультурное общество «Шкода» в 13 спортивных секциях объединяет около 1200 членов. Особо необходимо отметить работу волейбольной секции, которая представляет общество в 1 лиге, а также секцию каноистов, которая подготовила целый ряд спортсментов для сборной команды ЧССР.

Ассортимент продукции сталелитейного завода ШКОДА г. Ческе Будейовице

Приблизительно третья часть продукции предназначена для механических заводов концернового предприятия ШКОДА, Пльзень, а именно, для производства электровозов, прокатных станов, электродвигателей, металлообрабатывающих станков, зубчатых колес, троллейбусов, турбин и литейного оборудования. Завод также поставляет литье автомобильному заводу Татра, Вагоностроительному заводу, производствам горнодобывающего оборудования, сельскохозяйственных машин и насосов. Южночешское литье экспортируется прежде всего в ПЛР, ГДР, ВНР.

Město České Budějovice